

## Mon parcours

J'ai fait un DEP en soudage-montage et j'ai aimé le fait de pouvoir pratiquer rapidement les gestes du métier. J'avais déjà une formation en esthétique, mais le côté plus social du travail me convenait moins. Ce qui est drôle, c'est que j'utilise plusieurs aptitudes en soudure TIG, que j'utilisais aussi en esthétique telles que la minutie, la rigueur et la précision.

## Fierté professionnelle

Valérie a remporté la médaille d'or aux Olympiades de la formation professionnelle en 2010. En plus, elle a été embauchée, avant même la fin de son stage.

DÉCOUVRE DES TRAVAILLEUSES

*passionnées*

Valérie Soudeuse

## Saviez-vous que?

La formation en soudure comporte des cours de mathématiques et de dessin industriel, car il faut bien comprendre les plans et adopter des stratégies pour les procédures à suivre. Il est également important de connaître les caractéristiques des métaux et des alliages. Un alliage (ferreux ou non-ferreux) est un mélange de métaux qui présente des propriétés particulières.



**RMONT**  
Réseau Montréalien  
des Organismes Non Traditionnels

Pour plus d'informations :  
[WWW.RMONT.ORG](http://WWW.RMONT.ORG)

Secrétariat  
à la condition  
féminine  
Québec

CRÉ  
Vallée-du-Haut-Saint-Laurent

CRÉ  
Montréal Est

FORUM  
JEUNESSE  
LONGUEUIL

CRÉ  
agglomération de  
Longueuil

Principales références : IMT Emploi-Québec, Inforoute, Service Canada et Système Repères



## Tâches générales en soudage-montage

- Exécuter les travaux préparatoires au soudage-montage
- Lire et interpréter les plans industriels, les symboles de soudage ainsi que les fiches de travail
- Réaliser des projets de soudage et de montage au moyen de procédés de soudage, manuels et semi-automatiques
- Utiliser des coupes-flammes et des appareils à souder, à braser, à former les métaux, etc.
- Réparer les pièces de métal abîmées
- Assembler les pièces selon les spécifications et les devis d'assemblage
- Respecter les normes de santé et de sécurité au travail



# Mon quotidien de soudeuse

## Arrivée à l'atelier

Je dépose mon fils à la garderie à 6 h 30 et j'arrive à l'atelier : préparation des équipements pour la journée. Je rencontre ensuite mon chef d'équipe qui m'assigne un projet et un coéquipier. Les projets changent aux 3 ou 4 mois, donc il n'y a pas de routine.

Sens de l'organisation. Équipement spécialisé.

## Fabrication des réservoirs

Je travaille en équipe avec un assembleur. Nous fabriquons un réservoir de A à Z. Les réservoirs peuvent mesurer jusqu'à 60 pieds de hauteur et même plus. Selon le plan de travail, je me déplace souvent pour adopter plusieurs positions de soudage : à plat, vertical, au plafond, etc.

Dextérité manuelle. Interprétation des plans de soudage.

## Procédés de soudage

Je fais de la soudure TIG-Tungsten Inert Gas, sur acier inoxydable. C'est une forme de soudure silencieuse, sans fumée ni projection, utilisée principalement pour la tôle mince. Dans les entreprises, les soudeurs peuvent travailler sur différents métaux et alliages : acier, aluminium, titane, inox, cuivre, etc. avec plusieurs procédés de soudage manuels ou semi-automatiques.

Maîtrise des procédés de soudage utilisés dans son milieu. Polyvalence.

## Santé et sécurité au travail

Je constate que la force physique n'est pas un enjeu majeur dans mon travail. Il existe souvent de l'outillage spécialisé pour lever les morceaux plus lourds. Par contre, lors des canicules d'été, avec l'équipement de sécurité, les vêtements longs et la chaleur dégagée par la soudure, ce n'est pas toujours facile.

Bonne endurance physique. Respect des règles de sécurité.

## Travail d'équipe et productivité

Mon métier permet un bon équilibre entre le travail d'équipe et le travail individuel. J'aime voir le résultat de mes efforts et quand un réservoir est terminé, c'est une grande satisfaction. Je ne pensais pas aimer autant ma profession. J'ai été bien accueillie par l'équipe et valorisée pour la qualité de mon travail.

Capacité à communiquer. Maturité et engagement.